

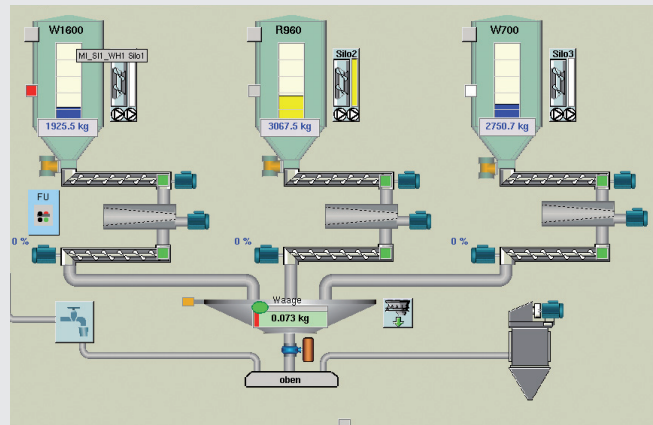


Arlberger Dorfbäckerei GmbH

Projektumfang	Zentrales Steuer- und Leitsystem sowie Schaltschrankanlagen für die Gewerke Haustechnik, Lüftung und Siloanlage
Besonderheiten	Softwaretechnische Anbindung von Kühlstellenreglern sowie Schnittstelle zum hauseigenen Rezepturmanagementsystem
Anlagenstandort	Pettneu / Österreich
Auftraggeber	Arlberger Dorfbäckerei GmbH

ECKDATEN

aX Software	automationX
aX Hardware	1 aXPBC Profibuscounter
aX Server	1 redundantes Serverpaar
aX Client	2 Bedienstationen Produktion 1 Bedienstation Büro
I/O's	680 über Siemens ET200S
Datenpunkte	400 über RS485
Schnittstellen	Kühlstellenregler
Netzwerk	Profibus TCP / IP
Feld	2 Frequenzumrichter 1 Waage 1 Dosierlinie 3 Silos



UNSER PARTNER

Die Arlberger Dorfbäckerei ist eine Tiroler Qualitätsbäckerei, die sich auf die Produktion von geschmacklich herausragenden Brotwaren und Gebäck spezialisiert hat und damit die Hotel- und Gastronomiebetriebe in der Arlbergregion beliefert. Außerdem werden spezielle Brotsorten, allen voran ein echtes Holzofenbrot, für alle Ruetz-Bäckereigeschäfte Tirols und Vorarlbergs gebacken.



DIE HERAUSFORDERUNG

AutomationX wurde beauftragt, die Steuerung und Überwachung eines Großteils der technischen Ausstattung zu realisieren. Vor allem die Möglichkeit der Fernüberwachung und -steuerung aller technischen Systeme und das hochverfügbare, betriebssichere Konzept zu wirtschaftlichen Preisen haben die Entscheidung für AutomationX positiv beeinflusst.

DIE LÖSUNG

Hohe Verfügbarkeit und Flexibilität – Kein Techniker vor Ort erforderlich

Ein redundantes Serverpaar zeichnet verantwortlich für die Steuerung der haustechnischen Systeme des Betriebes. Drei Lüftungsanlagen, Heizungsanlagen, eine Siloanlage, die Steuerung der Wärmerückgewinnung, die Überwachung der Kälteanlagen sowie zahlreiche haustechnische Signale wie z.B. Energiezähler werden von der automationX Software gesteuert und überwacht. Die technische Leitung mit Sitz in Kematen hat somit die Möglichkeit, über Internet Verbrauchskurven, Dosiertoleranzen oder Klimabedingungen abzurufen, gegenüberzustellen und gegebenenfalls Sollwerte zu verändern.

Für den Fall, dass auch Änderungen der Programmierung erforderlich sind, wie z.B. die Einbindung eines nachträglich eingebauten Feuchtfühlers bei der Lüftungsanlage, lässt sich dies kostensparend über Internet umsetzen.

Siloanlage / Wasserdosierung

Die Mehldosierung wird über eine Spiralförderung bewerkstelligt. automationX erhält die Dosieraufträge über eine Schnittstelle von der hauseigenen Rezeptur- und Auftragsverwaltung, für die Dosierung ist automationX verantwortlich. Die übersichtlichen Prozessbilder und ausführlichen Reports erlauben eine einfache Konfiguration und Optimierung. Das hervorragende Zusammenspiel aus Software und Anlagentechnik ergaben in diesem Projekt genaueste Dosierwerte. Auf die herkömmliche Elektronik bei Wassermischgeräten wurde verzichtet. Ein-/Ausgangsmodule steuern die Ventile des Wassermischgerätes, die automationX Software erledigt die Temperaturregelung und Dosierung.

Lüftungsanlagen / Kälteanlagen

Aufgrund eines speziellen Verfahrens zur Gärunterbrechung und Gärverzögerung wurden diese Räume mit Reglern des Herstellers der Kälteanlagen ausgestattet. Die Parametrierung und Aufzeichnung der Daten übernimmt jedoch das automationX System. Eine serielle Software-schnittstelle kommuniziert mit den Kühlstellenreglern. Der

Nachweis der Temperaturverläufe ist ein Teil der Qualitätssicherung. Mit automationX werden alle wichtigen Signale und Messwerte aufgezeichnet. Die Qualitätsanforderung ist erfüllt.

Fazit

Aufgrund der Verfügbarkeit, sauberen und klaren Darstellung der Anlagen in der Visualisierung sowie der technischen Leistungsfähigkeit bei Dosierungen und sensiblen Prozessen wie Lüftungsregelung hat sich das automationX System bei Technik, Produktion und Management gleichermaßen etabliert.

Die über marktübliche Basissysteme hinausgehenden Funktionen wie die Visualisierung, Trenddarstellung sowie Speicherung von historischen Daten tragen zur Qualitätssteigerung und Energieoptimierung bei.

© AutomationX GmbH, Ref_Rueiz_dt_V1_09/2009

